AUTOMATIZACIÓN QUALITY CONTROL PROCESO DE PERFORACIÓN

UTILIZANDO TIMINING DRILLIT

Minera Los Pelambres

60% Antofagasta Minerals 40% Nippon LP Resources B.V Mitsubishi Materials Marubeni Mitsubishi Corp.

Ubicación:

Región de Coquimbo, Chile

Producción:

357.800 TMF **COBRE** (2018)

OVERVIEW

Hasta 2019 el proceso de Quality Control (QC) de Perforación requería un alto nivel de procesamiento y análisis de datos y no existía posibilidad de tener los datos en línea para toma de decisiones oportunas ante desviaciones en la ejecución de este proceso.

El QC en línea permite controlar sobre y sub perforación, desviación de collar de pozos, cantidad de repasos, velocidad de perforación, parámetros operacionales (RPM, torque, Pulldown, presión de aire), contrastar con unidades geotécnicas, utilización efectiva en base disponible, disponibilidad y estados de los equipos.

SOLUCIÓN

Durante 2019 la Superintendencia de Perforación y Tronadura trabajó en conjunto con TiMining desarrollando un sistema que automatizara e integrara en línea la información del proceso de Perforación, esplegando esta información en tiempo real. En julio de 2019 se implementó el software Drillit y se capacitó a los supervisores del área de perforación y tronadura. Gracias a este trabajo hoy es posible:

- Visualizar en tiempo real el estado y posición de los equipos de Perforación
- Ver el cumplimiento del plan en tiempo real
- Identificar inmediatamente desviaciones de collar y longitud de la perforación
- · Tener información de pozos reperforados en línea
- Conocer el rendimiento y estado del proceso en terreno vía la app para teléfonos
- Visualizar el track de perforadoras

VISUALIZACIÓN **EN TIEMPO REAL**

POSICIÓN DE LOS EQUIPOS



DE PERFORACIÓN



RENDIMIENTO Y CUMPLIMIENTO DEL PLAN



IMPACTO

Los beneficios de la implementación de este software son lograr la granulometría esperada, construcción de los taludes de acuerdo a diseño, eficiencia, seguridad y menor costo del proceso:

- Potencial de 4000 metros de perforación en 1 mes gracias a mejor secuencia de perforación
- Detección de anomalías dentro de una misma UGT con mapa isovelocidad en tiempo real

Disminución de sobre/sub perforación

Disminución de desviación de pozos: se identifican zonas con mayor o menor densidad de pozos en línea

Controlar los rangos de parámetros operacionales en RPM, Pulldown, Torque y Presión de Aire en tiempo real

Estado de operación o mantención de la flota en línea